



ICELUBE

ICELUBE es un refrigerante y anticongelante OAT (Organic Acid Technology) elaborado con un paquete de aditivos inhibidores de corrosión en base de sales de ácidos orgánicos. Está libre de nitritos, aminas, fosfatos, silicatos y boratos. Es listo para usar ya que fue formulado con agua especialmente tratada para asegurar su correcto porcentaje de mezcla sin minerales ni sales nocivas que perjudiquen su buen funcionamiento.

ESPECIFICACIONES

IRAM 41368
VW TL 774 D/F
Ford WSS-M97B44-D
Renault 41-01-001/--T
Fiat 9.55523/2
GM 6277M
Toyota TSK2601G
PSA B71 5110

Chery Q/SQR S1-46-2012
Mercedes DBL 7700.30
Hyundai MS591-08
NBR 15297
ASTM D3306
JIS K 2234
SAE J 1034

PROPIEDADES Y PERFORMANCE

- Protege al motor de la corrosión sobre calentamiento y congelamiento.
- Protege eficazmente los motores contra la corrosión en sus partes vitales como ser los depósitos, los canales de refrigerante en el bloque, el radiador y la bomba de agua.
- Fast Coolant OAT asegura una correcta protección del motor cumpliendo con las normas de los principales fabricantes de vehículos livianos y pesados.

CONSEJOS ÚTILES

- No mezclar con refrigerantes inorgánicos.
- No ingerir, está hecho a base de glicoles que son nocivos para la salud.
- No mezclar con aguas que no sean tratadas o aguas desmineralizadas.
- Es conveniente revisar, limpiar y cambiar el refrigerante por lo menos 1 vez al año.
- No deje el producto que no utiliza sin tapar. Es un producto hidroscópico y en un envase abierto recoge la humedad ambiente pudiendo generar mayor cantidad de agua perdiendo su capacidad de inhibición, capacidad de refrigeración y de calentamiento.
- No lo utilice este producto en cualquier otro circuito de fluidos del vehículo.

JULIO 2024

ECOLUBE

Sarmiento 3644, (B1678) Caseros, San Martín,
Buenos Aires, República Argentina.
+54 9 011 7540-7284
ventas ecolube@gmail.com / www.ecolube.com.ar

© ECOLUBE / Publicación propiedad del editor, prohibida su reproducción parcial o total de la misma sin expresa autorización por escrito. Los datos consignados fueron corroborados para garantizar su exactitud. La empresa no se responsabiliza por los daños o perjuicios ocasionados por el incorrecto uso del producto. ECOLUBE es Empresa Certificada por SGS ISO 9001-2008

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENSAYO	MÉTODO ASTM	ICELUBE
Densidad a 15°C (g/ml)	D 4052	1,11/1,14
PH 50% v/v a.d. (°C)	D 1287	7,5/11
Punto de ebullición (°C)	D 1120	> 163°
Punto de Inflamación (°C)	D 92	> 110°
Punto de congelamiento (°C)	Mezcla al 33%	- 18°
Reserva alcalina	D 1121	Mín 5 ml HCl 0.1 N

JULIO 2024