

ICELUBE PURE ORGÁNICO



ICELUBE PURE ORGÁNICO es un anticongelante, refrigerante y anticorrosivo concentrado apto para motores de combustión basado en glicoles que necesita ser diluido con agua destilada previo a su uso. Contiene un paquete de inhibidores de corrosión a base de sales de ácidos orgánicos. Es libre de nitritos, aminas, fosfatos, silicatos y boratos.

ESPECIFICACIONES

-IRAM 41368 **-JIS K 2234**
-NBR 15297 **-SAE J 1034**
-ASTM D3306

PROPIEDADES Y PERFORMANCE

- Icelube Pure Orgánico protege el motor de la corrosión, sobre calentamiento y el congelamiento.
- Protege eficazmente los motores contra la corrosión en sus partes vitales como los depósitos, los canales de refrigerante en el bloque, el radiador y la bomba de agua.

MISCIBILIDAD

Icelube Pure Orgánico Debe ser mezclado con agua en una concentración entre el 33%-60%. El uso en proporción 50/50 es el recomendado generalmente. Para la preparación de Icelube Pure Orgánico se recomienda el uso de agua destilada o des-ionizada. Los parámetros de agua no pueden excederse de los valores indicados a continuación:

Anticongelante	Agua	T° Congelamiento
33%	67%	-18°C
40%	60%	-25°C
50%	50%	-38°C
60%	40%	-49°C

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENSAYO	MÉTODO ASTM	ICELUBE PURE ORGÁNICO
Densidad (20°C)	D 854	1.11-1.14 g/ml
Punto de Ebullición	D 1120	> 163°C
Punto de inflamación	D 92	> 110°C
pH 50% v/v a.d	D 1287	7.5-11
Reserva Alcalina	D 1121	Min 5 ml HCl 0.1 N
Contenido de Agua	D 1123	Máx 5%

NOVIEMBRE 2023

ECOLUBE

Sarmiento 3644, (B1678) Caseros, San Martín,
Buenos Aires, República Argentina.
+54 9 011 7540-7284
ventas ecolube@gmail.com / www.ecolube.com.ar

© ECOLUBE / Publicación propiedad del editor, prohibida su reproducción parcial o total de la misma sin expresa autorización por escrito. Los datos consignados fueron corroborados para garantizar su exactitud. La empresa no se responsabiliza por los daños o perjuicios ocasionados por el incorrecto uso del producto. ECOLUBE es Empresa Certificada por SGS ISO 9001-2008