

PRO LUBE 500 SAE 15W50



ECOLUBE PRO LUBE 15W50 es un lubricante de tecnología sintética que cumple y supera las expectativas de los principales fabricantes de vehículos, elaborado con bases de alta calidad, recomendado para todo tipo de vehículos equipados con motores nafta o diésel de alto rendimiento turboalimentados y sobrealimentados con multiválvulas y con inyección de combustible usados en automóviles de pasajeros, camionetas, furgonetas y camiones ligeros.

ESPECIFICACIONES

API SN/CF
ACEA A3 – B4 (2012)
MB 229.1

PROPIEDADES Y PERFORMANCE

- Su índice de viscosidad otorga una más alta protección de lubricidad en motores de última generación especialmente en vehículos y camionetas 4X4 con alto kilometraje o uso intensivo.
- Por su aditivación supera los estándares establecidos por las principales OEM's, especialmente para vehículos japoneses y coreanos.
- Posee una muy buena estabilidad térmica por su balance de bases de tecnología sintética que permiten un cuidado mejor de las partes del motor asegurando una menor relación de costo de mantenimiento alargando los períodos de cambio de aceite, incluso en motores usados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENSAYO	MÉTODO ASTM	SAE 15W50
Densidad a 15°C (gr/cm ³)	D 4052	0.87
Viscosidad @ 40°C (cP)	D 445	125
Viscosidad @ 100°C (cSt)	D 445	18
Índice de Viscosidad	D 2270	60
Punto de Inflamación (°C)	D 92	232
Punto de Escurrimiento (°C)	D 97	-39
Cenizas Sulfatadas wt%	D 874	1,21

MAYO 2023