

HIDRA LUBE 68



HIDRA LUBE 68 es un lubricante elaborado a partir de bases altamente refinadas y aditivos antioxidantes, antiherrumbre y antidesgaste. Recomendado para todo tipo de sistemas hidráulicos, especialmente aquellos cuyo diseño incluye bombas a paletas, en donde se requieren aceites con alta capacidad antidesgaste.

ESPECIFICACIONES

AGMA/VICKERS

PROPIEDADES Y PERFORMANCE

- Excelente resistencia a la oxidación.
- Optima estabilidad térmica.
- Totalmente compatible con distintos tipos de sellos.
- Alta protección contra el desgaste.
- Comportamiento adecuado a bajas temperaturas.
- Previene la formación de barnices, barros y protege el sistema lubricado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENSAYO	MÉTODO ASTM	ISO 68
Densidad a 15°C (gr/cm ³)	D 4052	0,875
Viscosidad @ 40°C (cP)	D 7042	68
Viscosidad @ 100°C (cSt)	D 445	9
Índice de Viscosidad	D 2270	155
Punto de Inflamación (°C)	D 92	215
Punto de Ecurrimiento (°C)	D 97	-24
Demulsibilidad (min)	D 1401	25

AGOSTO 2022

ECOLUBE

Sarmiento 3644, (B1678) Caseros, San Martín,
Buenos Aires, República Argentina.
+54 9 011 7540-7284
ventasecolube@gmail.com / www.ecolube.com.ar

© ECOLUBE / Publicación propiedad del editor, prohibida su reproducción parcial o total de la misma sin expresa autorización por escrito. Los datos consignados fueron corroborados para garantizar su exactitud. La empresa no se responsabiliza por los daños o perjuicios ocasionados por el incorrecto uso del producto. ECOLUBE es Empresa Certificada por SGS ISO 9001-2008